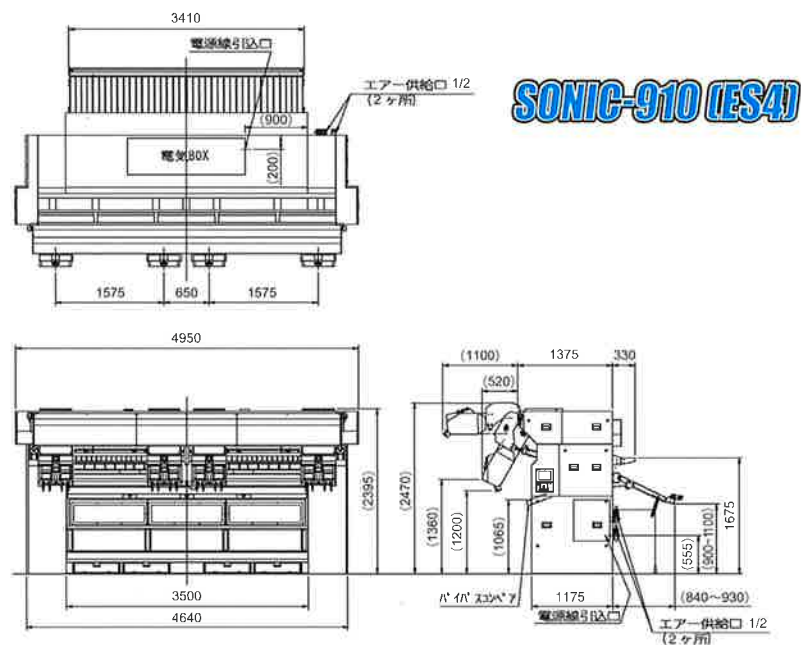


SONIC-910 SONIC-HP

Specifications

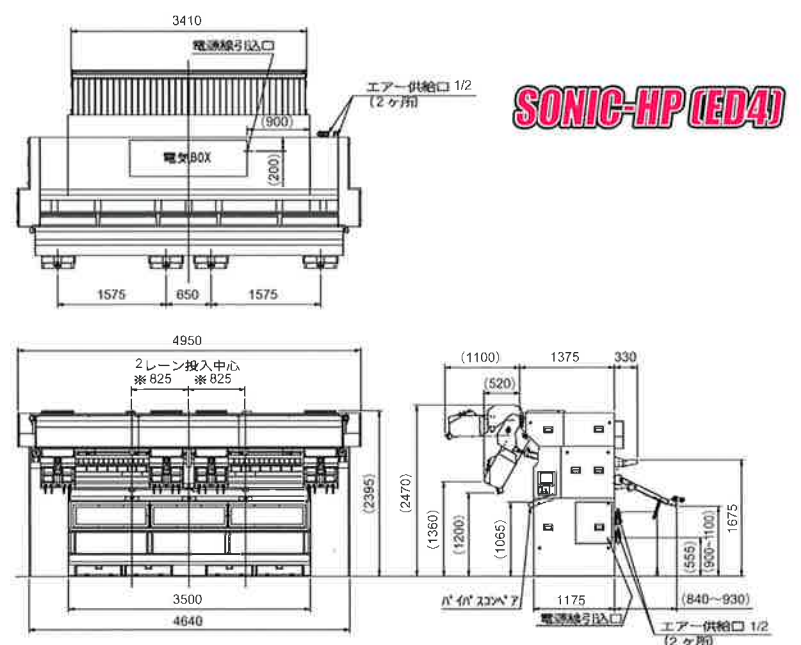


SONIC-910 (ES4)

型 式	SONIC-ES4-33	
最大処理能力※1	1,260枚/時間	
ステーション数	4ステーション	
コンベア速度	10~60m/min	
処理寸法(mm)	最大幅	3,300
	圧縮空気	
圧縮空気	圧 力	0.6MPa
	使用量	600L/min
電 源	3相200V	
電 源 容 量	11.05kW	
ブレーカ※2	60A	
機 械 重 量	4,500kg	

※1 W2700mm×L1800mmのシートを投入した場合で、シート寸法やロール速度により異なります。

※2 配線用遮断器を示します。



SONIC-HP (ED4)

型 式	SONIC-ED4-33 1レーン時	SONIC-ED4-33 2レーン時
最大処理能力※1	1,260枚/時間	1,620枚/時間※3
ステーション数	4ステーション	
コンベア速度	10~60m/min	
処理寸法(mm)	最大幅	3,300
	圧縮空気	
圧縮空気	圧 力	0.6MPa
	使用量	600L/min
電 源	3相200V	
電 源 容 量	11.45kW	
ブレーカ※2	60A	
機 械 重 量	4,500kg	

※1 W2700mm×L1800mmのシートを投入した場合で、シート寸法やロール速度により異なります。

※2 配線用遮断器を示します。

※3 標準寝具包布を投入した場合の処理能力になります。品物の寸法、ロール速度により異なります。

★性能向上の為、予告なしに寸法や形状等の仕様を変更する事があります。

洗練された機能を搭載

欧米スタイルの4ステーション誕生!

スプレッダーフィーダー SONICシリーズ

SONIC-ES4 SONIC-ED4 SONIC-910 SONIC-HP



東都フォルダー工業株式会社

本 社 〒333-0843 埼玉県川口市市前上町32-24 TEL 048-262-2838(代)
 川 越 工 場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-75 TEL 049-225-6125(代)
 岩 槻 工 場 〒339-0061 埼玉県さいたま市岩槻区岩槻字箕輪下3730 TEL 048-757-0815(代)
 蓮 田 工 場 〒349-0131 埼玉県蓮田市大字根金字二本木1564-3 TEL 048-767-1181(代)
 関 西 支 店 〒566-0062 大阪府摂津市鳥飼上5-8-33 TEL 072-653-3224(代)
 九 州 事 業 所 〒841-0048 佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-32 TEL 0942-85-0255(代)

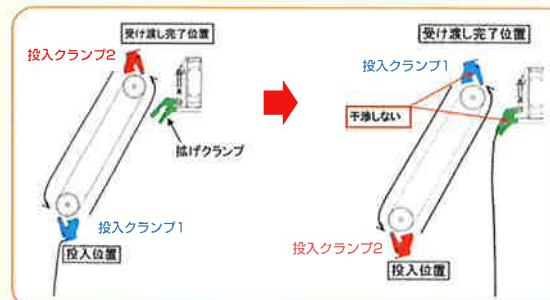
◇http://www.totofolder.jp ◇E-mail tf-main@totofolder.jp

代理店

★SONICシリーズ共通項目

新世代ローテーション機構

～電動モーターによる1WAY運動～



耐久テストにて
130万回転突破!!

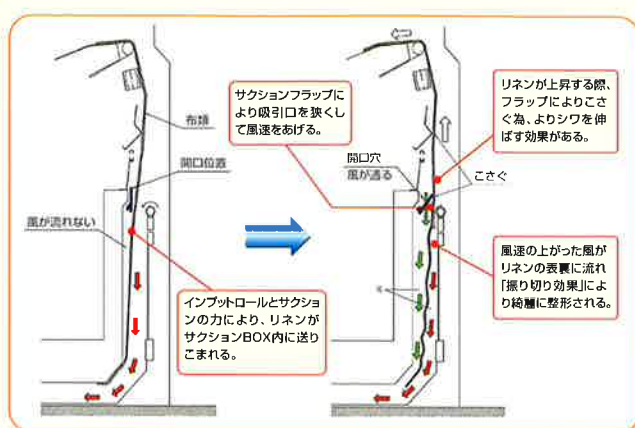
リネン工場の投入回数に例えると約2年分の回転数に値します。その間、消耗部品等の破損・劣化などなく、耐久性に優れたローテーション機構を実証致しました。

SONIC-505から電動モーター駆動方式をそのままに、従来の往復運動から1WAYの回転運動へと進化しました。1WAYの回転するローテーション機構は、1つのステーションに2つの投入クランプを配置することで作業効率を大幅に向上させました。

仕上がり高品質機構

～サクシヨンフラップ効果～

サクシヨンフラップが吸引口を狭くすることで、バキュームBOX内の風速が上がります。速度の上った風がリネンの表裏に流れ「バキューム振り切り効果」が発生し、リネンがより綺麗に整形することができます。更にリネンが上昇する際に、フラップ先端でこさぐ為、よりシワを伸ばす効果があります。



バキュームベルト方式

バキュームベルト方式採用によりリネンを吸引しながら左右方向に伸ばします。さらに商品がサクシヨンBOXへ吸引される力と相まって効果的に小ジワを取り除きます。



サクシヨンBOX

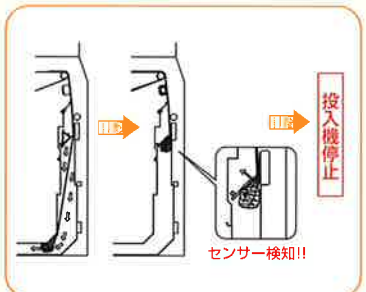
サクシヨンBOXを高い位置にすることで長い時間バキュームを使い、より小ジワを伸ばし綺麗に投入することができます。



サクシヨンフラップダンゴ検出

～トラブル防止機構～

タテ投入した基準包布の中にピローケースが混入していた場合、Eシリーズではサクシヨンフラップに接触すると異常検知し、本機を停止させます。ダンゴ状の品物がアイロナーへの進入を確実に防ぎ、大きなトラブルを未然に防ぐことができます。※搬送CV上での検出機構も装備しています。



ピンチクランプ

～重い商品も安定供給～

バキュームキャッチ構造とピンチクランプ構造の二つの効果で、軽い品物から重い品物まで安定した投入が出来ます。



キャッチベースサーボユニット

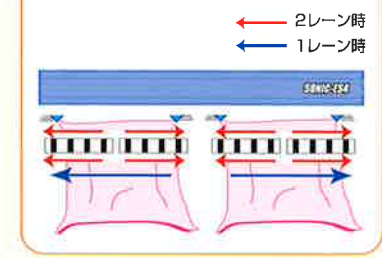
キャッチベースはエアバキューム構造によりリネンを吸引し、重い商品もしっかりホールド。



高精度サーボモーターにより低・高速処理までラインスピードに最適なプログラム設定が可能。



<スプレッティングの動き>



バイパス作業

～投入フレーム昇降機構～

ピロケースはサクシヨンBOX内へ取り込みバキューム効果で小ジワを伸ばす!



SONIC-910 (ES4)

(4st 1レーン仕様)



近年多様化する商品に幅広く対応し、且つ高品質に仕上げることが可能にしたSONIC-910。SONICシリーズ共通機構「新世代ローテーション機構」採用による作業効率の大幅向上。さらに拡げクランプを2組(4サーボ)搭載するなど高精度サーボモーターを重要機構(拡げクランプ・キャッチベース)に組み込むことで、高速かつ正確性・安全性を十分に備えた標準ハイスベックマルチフィーダーです。

SONICシリーズの新しい仲間。
4ステーション1レーン仕様のマルチフィーダー登場!!
ホテルリネン向け高品質仕上げ

Option

包布整形ブラシ

SONIC-910-EX4 (4st EXブラシ付き)

従来の機能はそのままに処理有効範囲の拡大に成功!! 大型デュベカバーにも対応! デュベカバーを高品質に仕上げます。



SONIC-910-EX3 (3st EXブラシ付き)

3ステーション投入機にもオプションとして装備可能に! ※EX-3仕様は新規製造時のみ装備可能なオプションです。 ※拡げクランプのサーボモーターは1基仕様となります。 ※EX-3仕様選択時、従来のスミジグブラシからスプレッティングブラシへ変更となります。

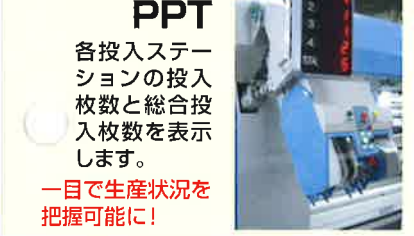
Option

手動キャンセル装置



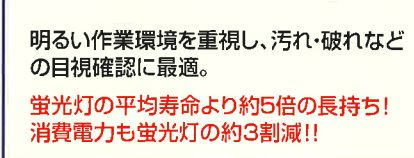
投入ミスや汚れ・破れなどを目視で確認し、機械を止めることなくフォルダーで排出します。投入ロスがなく、投入に専念できる!

生産表示機 PPT



各投入ステーションの投入枚数と総合投入枚数を表示します。一目で生産状況を把握可能に!

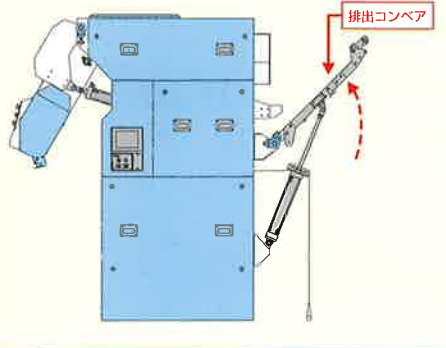
検査用LED照明



明るい作業環境を重視し、汚れ・破れなどの目視確認に最適。蛍光灯の平均寿命より約5倍の長持ち! 消費電力も蛍光灯の約3割減!!

排出コンベア跳ね上げ仕様

排出コンベアを跳ね上げられることにより、ロールアイロナーのリボン交換等のメンテナンススペースが確保出来ます。 ※ロールアイロナーへの直接投入を行うことが多い場合には、オプションの「排出コンベア延長」をお勧め致します。 ※跳ね上げ仕様にしなくても、排出コンベアに「デッキ」(オプション)を取り付けることでリボン等の交換を行うことが出来ます。(直接投入は出来ません。)



SONIC-HP (ED4)

(4st 1・2レーン兼用仕様)



SONICシリーズの新しい仲間。4ステーション1・2レーン兼用機仕様のマルチフィーダー登場!!

基準寝具向け高品質仕上げ

「サクシヨンフラップダンゴ検出」機能は基準寝具専用機へのニーズから開発されました。基準包布を縦投入し、包布後端にピロケースが混入していると、搬送コンベアより手前のサクシヨンフラップ部でダンゴ状の商品が通過した際、「フラップへの反動」を検出することでアイロナーへダンゴの進入を確実に防ぐことができます。その他多くのニーズに応じてSONIC-HPは、基準寝具専用機として誕生しました。

★有効幅up!! <2レーン時>

構造変更により2レーン時の投入可能な商品サイズが従来機より50mmアップし、2レーン専用プログラムと合わせてマシンスペックを最大限活用できます。

