



2024年01月発行

## 2024 入荷品の自動仕分け サンプルレイアウト

インワテック 社製





3Dで見る

# 入荷品の自動仕分け サンプルレイアウト #1

1時間あたりの生産量：2,000枚

ポケットチェックが必要な衣類によく使われるシンプルシステム



## システム構成

- 制御ユニット
- インレットコンベア
- X線検査機（異物検出）
- NG品 排出口

## 機能

- 手動投入
- 異物検出を画面でモニタリング
- 異物混入品の自動排出
- 自動異物検出
- 小型台車の収納が可能





3Dで見る

## 入荷品の自動仕分け サンプルレイアウト #2

衣類 1時間あたりの生産量：1,500枚

リネン 1時間あたりの生産量：1,200枚

衣類に最適なシステムで、リネンの仕分けにも対応可能。台車で作業する柔軟性を保ちながら、より自動的な仕分けシステムを導入されたいお客様に最適です。



### システム構成

- ・ 制御ユニット
- ・ バッファコンベア
- ・ ロボットピッカー
- ・ 品種識別装置 (RFID)
- ・ インレットコンベア
- ・ X線検査機 (異物検出)
- ・ 検査ワークステーション
- ・ リフトコンベア
- ・ 仕分けコンベア

### 機能

- ・ バッファコンベアによりロボットピッカーへの供給を最適化
- ・ 自動で品物を1点ずつに分離
- ・ RFIDリーダーによる自動仕分け
- ・ 異物混入品の自動排出 (赤カートへ排出)
- ・ 5つのカートへ良品の自動仕分けが可能
- ・ 読み取りエラー品の回収 (黄カートへ回収)
- ・ エラー品をスキャンし、異物の種類と位置を特定



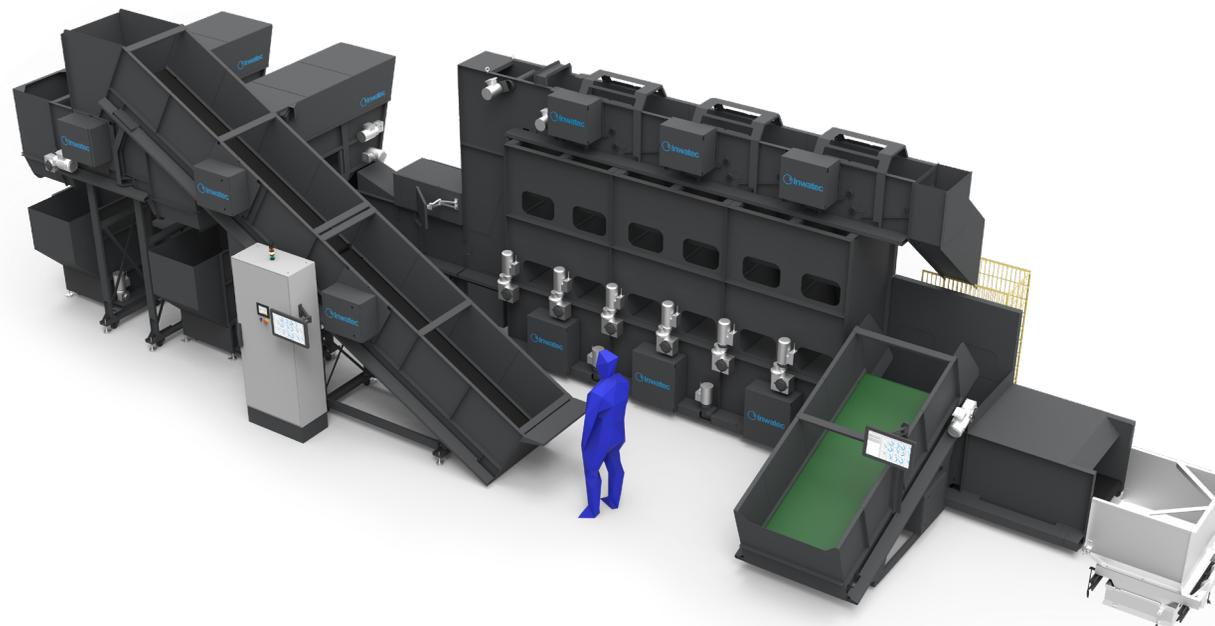


3Dで見る

# 入荷品の自動仕分け サンプルレイアウト #3

1時間あたりの生産量：2,000枚

リネンに最適なシステム。  
より自動化された仕分けシステムを導入したいお客様に  
最適です。事前仕分け済みバッチはシステムをバイパス  
させることができます。



## システム構成

- ・ 制御ユニット
- ・ バッファコンベア
- ・ ロボットピッカー
- ・ インレットコンベア
- ・ 品種識別装置（カメラ）
- ・ リフトコンベア
- ・ 仕分けコンベア
- ・ サイロ
- ・ サイロ出口の延長
- ・ 計量コンベア

## 機能

- ・ バッファコンベアによりロボットピッカーへの投入を最適化
- ・ 自動で品物を1点ずつに分離
- ・ 画像識別による自動仕分け
- ・ 6つのサイロへ良品の自動仕分けが可能
- ・ 60kgまでのバッチを自動形成
- ・ 設定された重量でバッチを自動搬送
- ・ 識別エラー品の回収（黄カートへ回収）
- ・ 事前仕分け済みバッチの手動投入
- ・ ピット付きバッグシステムと接続





3Dで見る

# 入荷品の自動仕分け サンプルレイアウト #4

1時間あたりの生産量：4,000枚

衣類に最適なシステム。バッグシステムと接続可能なシステムを導入されたいお客様に最適。



## システム構成

- ・ ロボットピッカー
- ・ ツインインレットコンベア
- ・ 品種識別装置 (RFID/UHF)
- ・ X線検査機 (異物検出)
- ・ リフトコンベア
- ・ 仕分けコンベア
- ・ サイロ
- ・ T型コンベア

## 機能

- ・ 自動で品物を1点ずつに分離
- ・ RFIDリーダーによる自動仕分け
- ・ 異物混入品の自動排出 (赤カートへ排出)
- ・ 作業者の近くで異物混入品を回収
- ・ 6つのサイロへ良品の自動仕分けが可能
- ・ 100kgまでのバッチを自動形成
- ・ 重量に達したバッチの払い出し
- ・ 読み取りエラー品の回収 (黄カートへ回収)
- ・ バッグシステムと接続

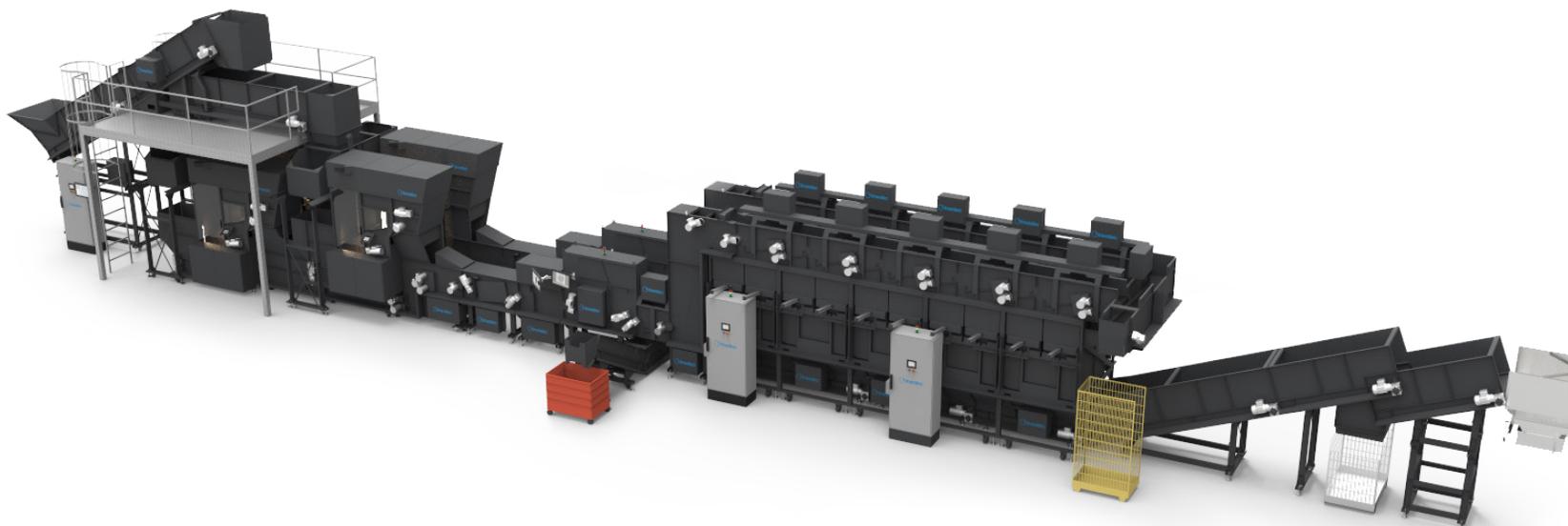


3Dで見る

# 入荷品の自動仕分け サンプルレイアウト #5

1時間あたりの生産量：4,000枚

AIベースのカメラ技術を使用し、衣類とリネンの仕分けが可能なシステム。手作業を最小限に抑えた自動仕分けシステムの導入を検討されているお客様に最適。



## システム構成

- ・ 制御ユニット
- ・ バッファコンベア
- ・ ロボットピッカー
- ・ ツインインレットコンベア
- ・ 品種識別装置（カメラ）
- ・ 品種識別装置（RFID/UHF）
- ・ X線検査機（異物検出）
- ・ リフトコンベア
- ・ 仕分けコンベア
- ・ サイロ
- ・ 制御ユニット
- ・ バッファコンベア

## 機能

- ・ 外部バッグシステムへの投入
- ・ 自動で品物を1点ずつに分離
- ・ RFIDリーダーによる自動仕分け
- ・ 画像識別による自動仕分け
- ・ 異物混入品の自動排出（赤カートへ排出）
- ・ 異物混入品の共通点から判断し、自動で排出
- ・ 10のサイロへ良品の自動仕分けが可能
- ・ 最大100kgのバッチの自動形成
- ・ 読み取りエラー品の回収（黄カートへ回収）
- ・ 少量バッチ用の排出オプション（灰色カートへ排出）
- ・ バッグシステムと接続

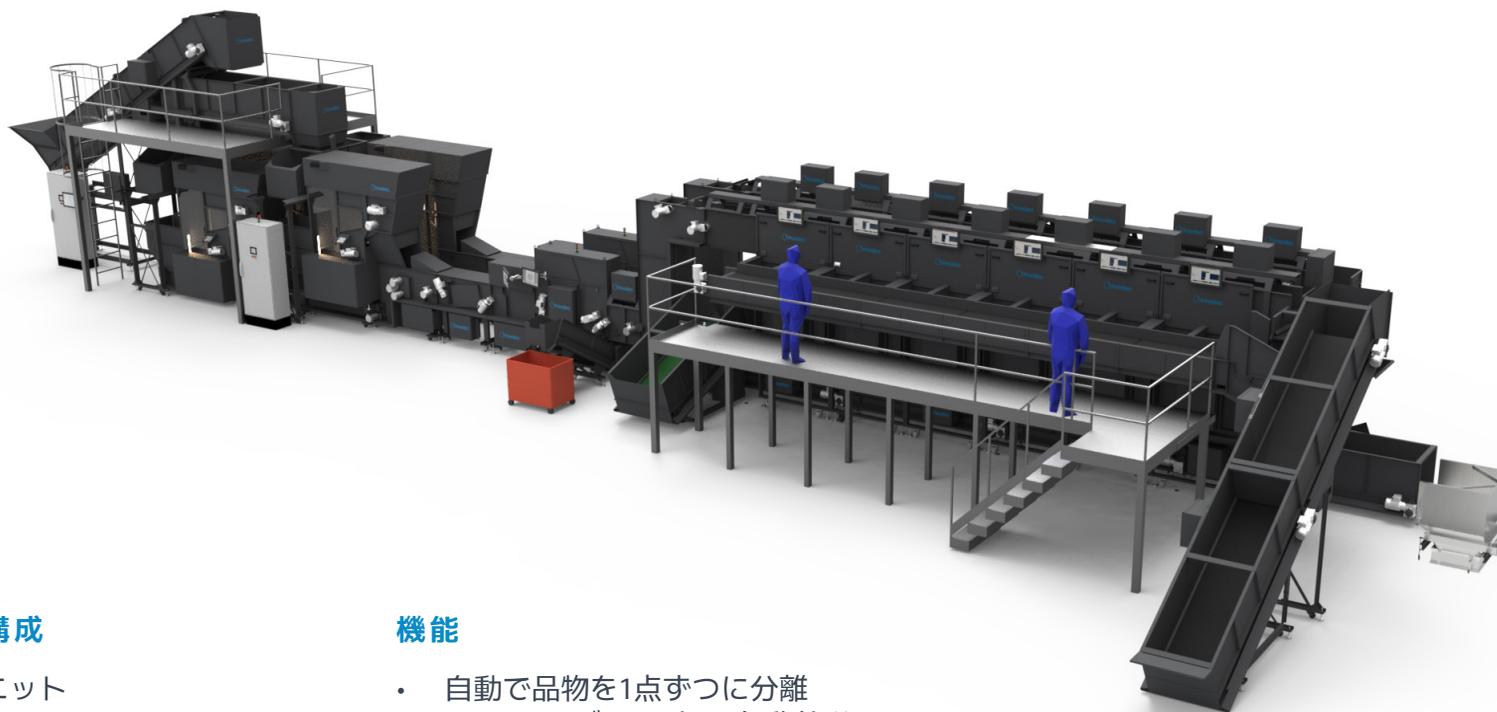


3Dで見る

# 入荷品の自動仕分け サンプルレイアウト #6

1時間あたりの生産量：4,000枚

衣類とリネンの仕分けが可能な汎用性の高いシステム。AIベースのカメラ技術を使用したシステムで、手作業による仕分けを同時に行うこともできます。手作業による仕分けを行うことでピーク時のバランスを取ったり、生産能力向上が期待できます。



## システム構成

- ・ 制御ユニット
- ・ バッファコンベア
- ・ ロボットピッカー
- ・ インレットコンベア
- ・ 品種識別装置（カメラ）
- ・ 品種識別装置（RFID/UHF）
- ・ X線検査機（異物検出）
- ・ リフトコンベア
- ・ T型コンベア
- ・ 仕分けコンベア
- ・ サイロ
- ・ 手動仕分けオプション

## 機能

- ・ 自動で品物を1点ずつに分離
- ・ RFIDリーダーによる自動仕分け
- ・ 画像識別による自動仕分け
- ・ 異物混入品の自動排出（赤カートへ排出）
- ・ 12のサイロへ良品の自動仕分けが可能
- ・ 最大100kgまでのバッチの自動形成をモニターで表示
- ・ 識別エラー品を作業場所へ循環
- ・ バッグシステムと接続