

カレンダーロールアイロナー

IRS-338・358

高生産

省スペース
設計

高品質
仕上

温度
コントロール

高機能
制御



高生産性

- リネンの両面交互加熱と効果的放湿、更には加熱シリンダーを8本配列配置することで IRS-336 より 33%も乾燥能力アップ。濡れがけ包布を 2000 枚 / H の高生産が可能です。
※仕上げ品質・処理スピードは使用条件、使用状況により異なります。

省スペース設計

- 奥行き寸法が IRS-336 とほぼ同等 (僅か60cm程度大きい) で、ピックアップ装置や両面検査機の導入スペースが確保し易い。
ピックアップ装置や両面検査機の導入で工場の省力化・省人化が図れます。

高品質仕上

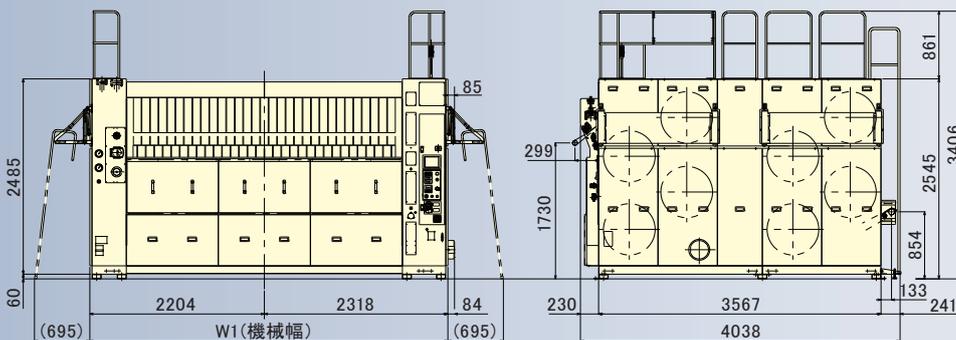
- 加熱シリンダー (1,2 本目) の表面研磨によるシルキータッチ仕上と品物の呑み込み部分の圧迫ローラーに大口径圧迫ローラ (6") を採用。
厚物でも呑み込みがスムーズになり安定した高品質仕上を実現。

高機能制御

- 大型タッチパネルを標準採用し、16 通りのコース運転が可能。
コース毎に、スピード・温度・ドロー比が設定可能な為、多品種生産に最適です。

温度コントロール

- 温度コントロールを行う事で、熱による品物の劣化防止、過乾燥防止、省エネ運転、生産の安定性と幅広く応用できます。



仕様

型 式		IRS-338	IRS-358
モータ容量	本体駆動用	3.7kW	
配 管	蒸気入口	50A	
	蒸気出口	40A	
	エ ア	10A	
投入幅		3,330mm	3,550mm
機械寸法	機械幅 (W1)	4,532mm	4,752mm
	全 長	4,038mm	
	高 さ	3,406mm	
機械重量		13,800kg	14,200kg

※記載内容は予告無く変更になる場合があります。

■重要なお知らせ (ボイラー及び压力容器安全規則に関して)

労働安全衛生法により、この商品の加熱シリンダーは第二種压力容器に該当し導入事業者様には下記の法的義務が発生します。

【労働安全衛生法に基づき基準を定めた厚生労働省令である「ボイラー及び压力容器安全規則」第 88 条により導入事業者は定期自主検査が必要で記録を保管しなければなりません】

安全上のご注意

- 据付、試運転前に取扱説明書をお読みいただき、正しい運転を行ってください。
- 取扱説明書に従って定期点検を実施してください。

- ※ 各製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
- ※ カタログに掲載されている写真は、一部標準仕様と異なる場合があります。
- ※ 製品の色は印刷物のため、実際の色とは多少異なります。

アイナックス稲本株式会社

本 社 / 〒141-0032 東京都品川区大崎5丁目1番11号 (住友生命五反田ビル7F) TEL: 03-3493-5391
 白 山 工 場 / 〒924-0052 石川県白山市源兵島町948 TEL: 076-277-2211(代) FAX: 076-277-2644
 趾子ヶ加ヶヶ / 〒924-0057 石川県白山市松本町1268-10 TEL: 076-274-4150(代) FAX: 076-274-4144

この他全国に販売・メンテナンスの拠点がございます。
 詳しくはホームページをご覧ください。

<https://www.inax-corp.co.jp/>
 (右のQRコードからもホームページを開くことができます)



2025年7月現在