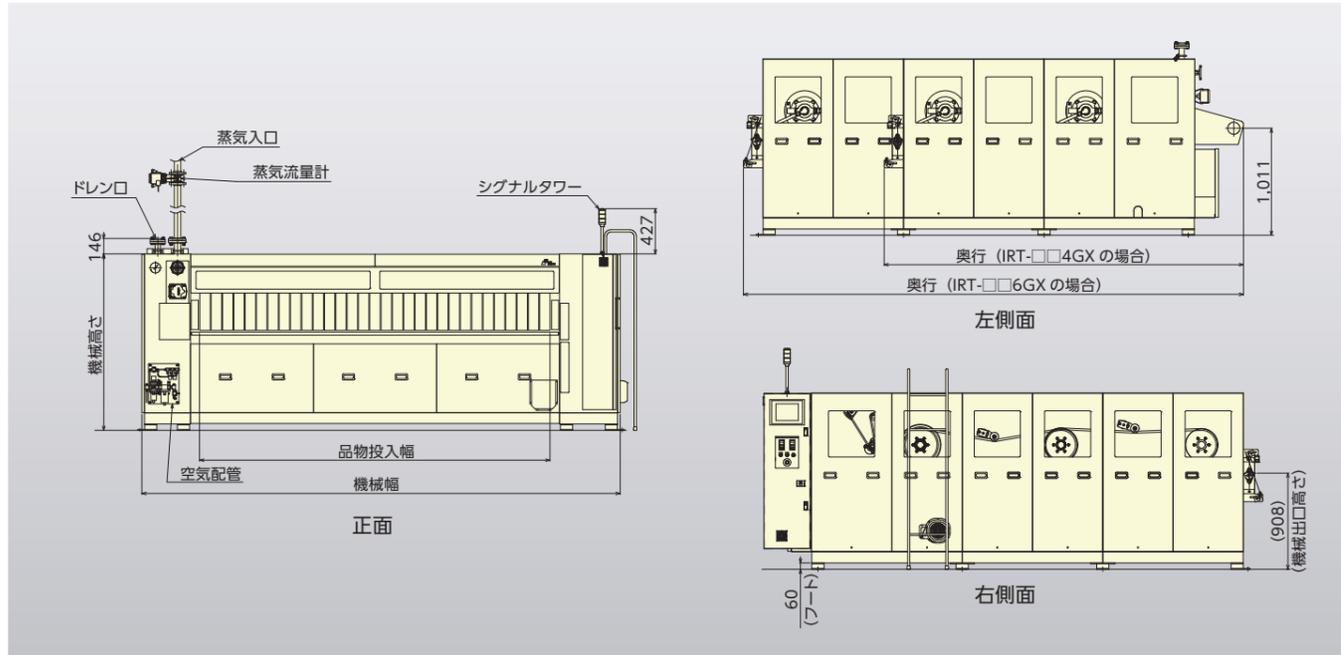


IRT-GX シリーズ

カレンダー型ロールアイロナーの革新



New!

項目		IRT-334GX	IRT-336GX	IRT-354GX	IRT-356GX	IRT-424GX	IRT-426GX
仕様	品物投入幅	3,330		3,550		4,200	
	ロール本数	4	6	4	6	4	6
	ベルト速度	3~60				3~50	
乾燥性能	蒸気消費量	260	340	270	360	350	440
モータ出力	メイン駆動	2.2				3.7	
	フィード駆動	0.4				0.75	
	サーモファン駆動	1.5					
電源	使用電源	AC 200V 50/60Hz 3相					
	設備電力	4.1				5.95	
	総電気容量	7.1				10.3	
	電源遮断器容量	30				40	
	電源線	8以上				14以上	
接続口径	サーモファン用排気ダクト	Φ400					
	蒸気配管入口	50					
	ドレン配管	40					
	エア	10					
設備	使用最大蒸気圧力	0.97					
	使用常用蒸気圧力	0.8					
	圧縮エア圧力	0.6~0.7					
機械据付総元	機械幅	4,518		4,738		5,406	
	奥行	3,395	4,723	3,395	4,723	3,598	5,018
	機械高さ	1,665				1,760	

■重要なお知らせ (ボイラー及び圧力容器安全規則に関して)

労働安全衛生法により、この商品は加熱シリンダーは第二種圧力容器に該当し導入事業者様には下記の法的義務が発生します。
【労働安全衛生法に基づき基準を定めた厚生労働省令である「ボイラー及び圧力容器安全規則」第88条により導入事業者は定期自主検査が必要で記録を保管しなければなりません】

- ※ 蒸気消費量はリネン・環境等の条件により異なります
- ※ 製品の仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります
- ※ カタログに掲載されている写真は一部標準仕様と異なる場合があります
- ※ 製品の色は印刷物のため実際の色とは多少異なります

安全上のご注意

- 据付、試運転前に取扱説明書をお読みいただき、正しい運転を行ってください。
- 取扱説明書に従って定期点検を実施してください。



省エネ性大幅向上

見える化による運転状況の把握

4200幅ワイド仕様の新ラインナップ

アイナックス稲本株式会社

本社 / 〒141-0032 東京都品川区大崎5丁目1番11号 (住友生命五反田ビル7F) TEL: 03-3493-5391
白山工場 / 〒924-0052 石川県白山市源兵衛町948 TEL: 076-277-2211(代) FAX: 076-277-2644
白山工場 / 〒924-0057 石川県白山市松本町1268-10 TEL: 076-274-4150(代) FAX: 076-274-4144

この他全国に販売・メンテナンスの拠点がござります。詳しくはホームページをご覧ください。

<https://www.inax-corp.co.jp/>
(右のQRコードからホームページを開くことができます)



2025年10月現在

20250929▲

お客様の未来をかたちに
「きれい」のアイナックス稲本

カレンダー型ロールアイロナーの变革

「エネルギー損失」を抑えて最大効率を目指すロール

4つの新しい省エネ制御により「エネルギー損失」を自動的に抑制

■ ドレン圧監視による自動蒸気制御

後段の加熱シリンダへの蒸気圧を自動で調整。乾燥性能を落とさず、省エネ化。

■ 機械立上げ時の新制御方式採用

時短かつ機械に優しい立ち上がりを実現し、省エネ化。

■ 機内温度連動のサーモファン制御

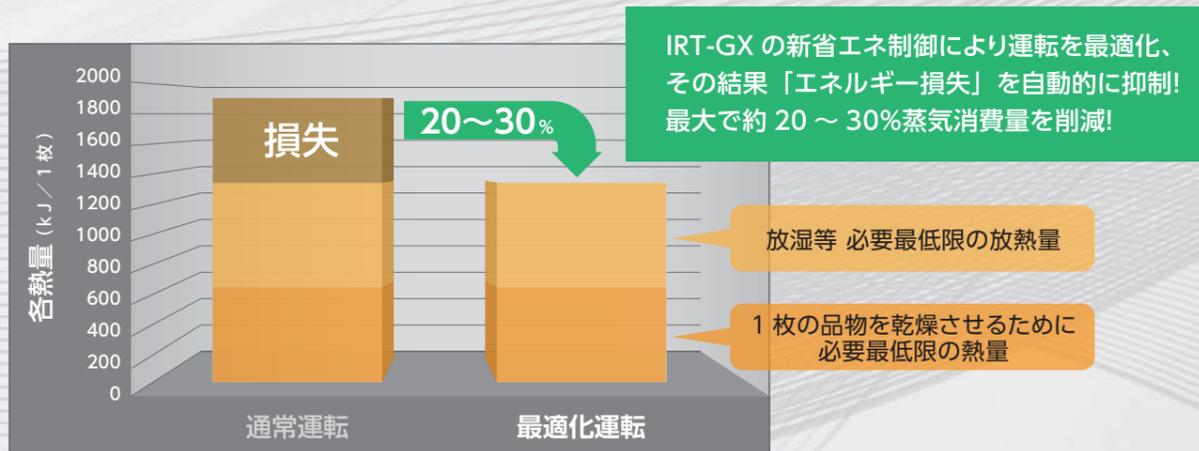
機内温度をモニタリングし、ファンの風量を最適に制御。排気ロスを低減し、省エネ性能を向上。

■ 待機時の自動省エネ制御

処理するリネンが一時的に途切れた場合、投入機と連動し自動的に省エネ運転モードへ移行。放熱ロスを削減し、省エネ性能を向上。

品物処理中の運転方法における品物1枚あたりの各熱量内訳

ただ乾燥させるだけの通常運転では「エネルギー損失が発生している不経済な運転」が多く見受けられます



蒸気消費量例 0.7~0.8kg/枚 → 0.5kg/枚

多角的な運転状況の見える化

- 見える化データを活用し、効率的なエネルギー管理をサポート
- エネルギー損失を減らすことで、省エネ化を実現

モニタ画面例

総合レポート 25年 4月 3日		異常停止回数	
当日運転時間	1時間 30分	(ロール起因)	8回
処理枚数	4500枚	(前後機起因)	3回
蒸気消費量	5000kg	給油状況	OK
(/立上げ時)	200kg	(蒸気側)	NG
(/運転時)	667kg/h	当日最高設定圧	0.70 MPa
(/処理枚数)	1 kg/枚	(Fユニット)	0.50 MPa
(/ロール切替時)	150kg	当日最高蒸気圧	0.70 MPa
電力消費量	53 kWh	(Rユニット)	0.50 MPa
責任員大径	62 mm	当日最高蒸気圧	0.70 MPa
責任員小径	60 mm	(Rユニット)	0.50 MPa
電流最大値時蒸気圧	0.70 MPa	当日最高温度	150 °C
当日走行距離	12000 m	1本目	150 °C
当日品物距離	6100 m	2本目	149 °C
品物占有率	50%	3本目	150 °C
ロール切替回数	10回	4本目	151 °C
ロール切替時間	1分 10秒	5本目	155 °C
ロール切替回数	15回	6本目	160 °C

ランニングコストとCO2削減量

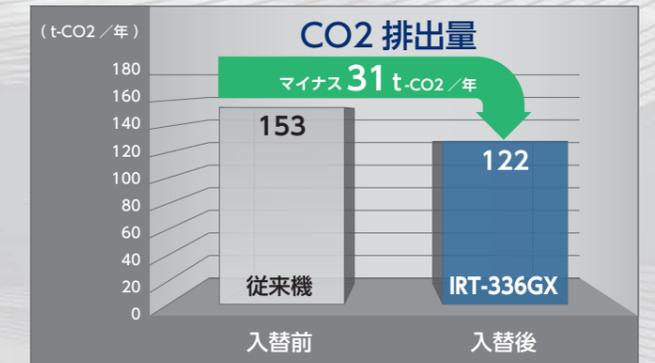
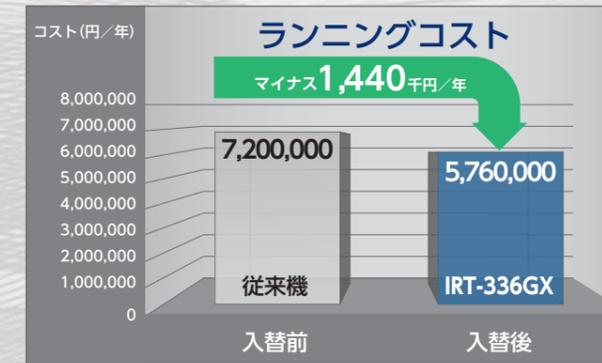
- 新しい省エネ制御でランニングコスト削減
- CO2排出量削減にも貢献

試算条件	弊社測定結果に基づきます	
試算条件	ロール1台をIRT-336GXに入れ替え	
稼働時間	h/年	2400
蒸気単価	円/kg	6※

※13A: 82.8円/m² (ボイラ効率92%)



入替前 自社従来機 → 入替後 IRT-336GX: 1台



仕様

■ サイドフレーム清掃装置標準搭載

機内にリントがたまりにくくなり、長時間の安定稼働が可能。定期清掃の手間を削減し、作業効率を向上。オプションの床面清掃装置を組み合わせることで、サイドフレーム清掃装置で床に落としたリントを自動で回収可能。清掃工程をシームレスにつなぎ、より清潔な作業環境を実現。

■ より高い生産性と幅広い対応力のために4,200mm幅を新たに追加