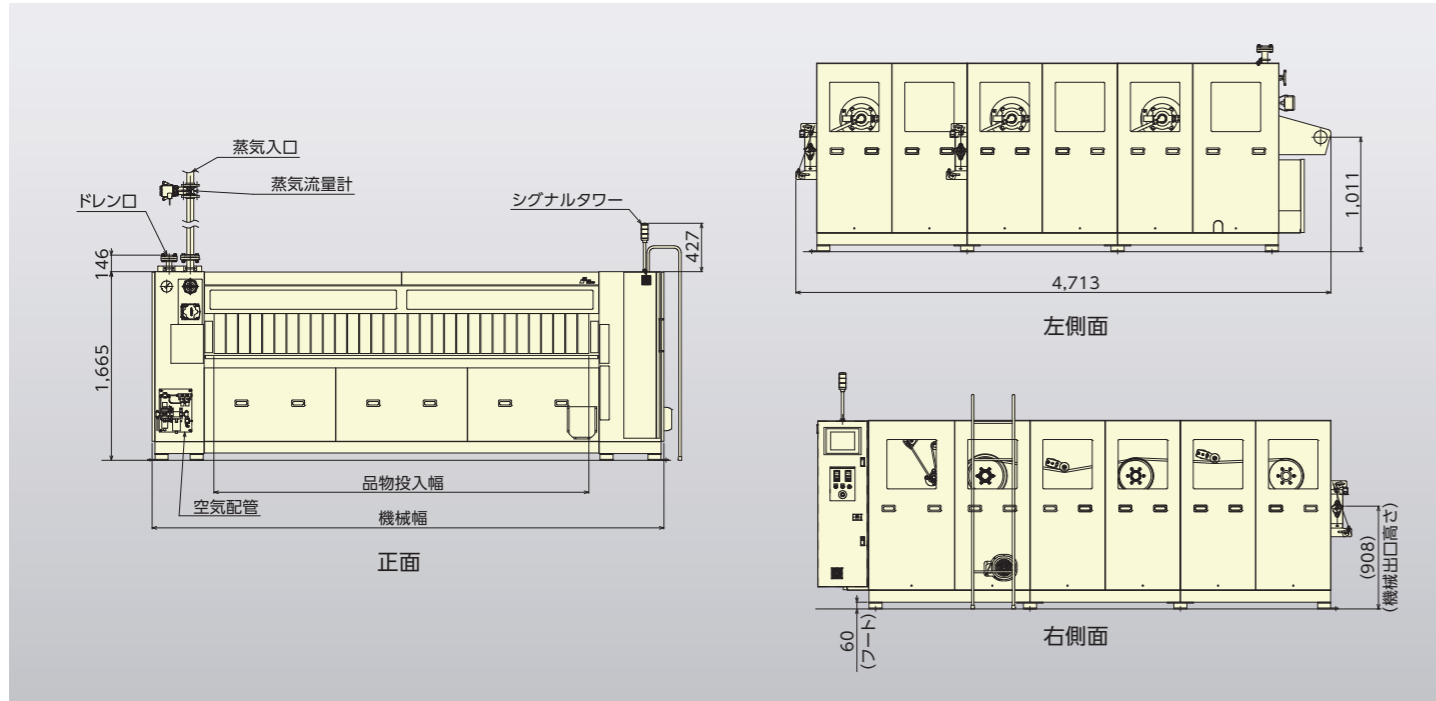


IRT-GX シリーズ

カレンダー型ロールアイロナーの革新



項目		IRT-336GX	IRT-356GX
仕様	品物投入幅	mm 3,330	3,550
	ロール本数	本 6	6
	ベルト速度	m/min 3~60	3~60
乾燥性能	蒸気消費量	kg/h 340	360
モータ出力	メイン駆動	kW 2.2	2.2
	フィード駆動	kW 0.4	0.4
	サーモファン駆動 (OP)	kW 1.5	1.5
電源	使用電源	AC 200V 50/60Hz 3相	
	設備電力	kW 2.6	2.6
	総電気容量	kVA 4.5	4.5
	電源遮断器容量	A 40	40
	電源線	mm ² 8以上	8以上
接続口径	サーモファン用排気ダクト (OP)	mm Φ400	Φ400
	蒸気配管入口	A 50	50
	ドレン配管	A 40	40
	エア	A 10	10
設備	使用最大蒸気圧力	MPa 0.97	0.97
	使用常用蒸気圧力	MPa 0.8	0.8
	圧縮エア圧力	MPa 0.6~0.7	0.6~0.7
機械据付緒元	機械幅	mm 4,518	4,738
	奥行	mm 4,713	4,713
	機械高さ	mm 1,665	1,665

■重要なお知らせ (ボイラー及び圧力容器安全規則に関して)

労働安全衛生法により、この商品の加熱シリンダは第二種圧力容器に該当し導入事業者様には下記の法的義務が発生します。
【労働安全衛生法に基づき基準を定めた厚生労働省令である「ボイラー及び圧力容器安全規則」第88条により導入事業者は定期自主検査が必要で記録を保管しなければなりません】

- ※ 蒸気消費量はリネン・環境等の条件により異なります
- ※ 製品の仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります
- ※ カタログに掲載されている写真は一部標準仕様と異なる場合があります
- ※ 製品の色は印刷物のため実際の色とは多少異なります

安全上のご注意

- 据付、試運転前に取扱説明書をお読みいただき、正しい運転を行ってください。
- 取扱説明書に従って定期点検を実施してください。



4つの SMART 制御と
SMART LOSS NAVI (損失の見える化) により
エネルギーを最適化

アイナックス 稲本株式会社

本社 / 〒141-0032 東京都品川区大崎5丁目1番11号 (住友生命五反田ビル7F) TEL: 03-3493-5391
白山工場 / 〒924-0052 石川県白山市源兵衛町948 TEL: 076-277-2211 (代) FAX: 076-277-2644
白山工場 / 〒924-0057 石川県白山市松本町1268-10 TEL: 076-274-4150 (代) FAX: 076-274-4144

この他全国に販売・メンテナンスの拠点がごさいます。
詳しくはホームページをご覧ください。

<https://www.inax-corp.co.jp/>

(右のQRコードからホームページを開くことができます)



2026年4月現在

お客様の
未来をかたちに
「きれい」と安心」のアイナックス稲本

カレンダー型ロールアイロナーの革新

「エネルギー損失」を抑えて最大効率を目指すロール

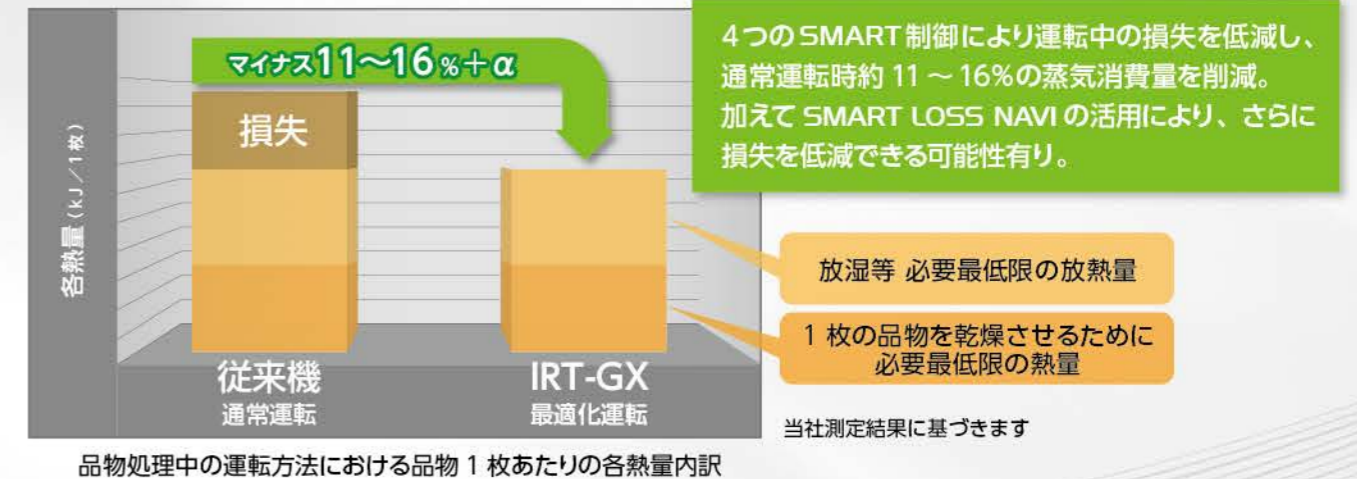


4つのSMART制御と
SMART LOSS NAVI〈損失の見える化〉により
エネルギーを最適化

- 1 SMART STEAM SAVE 〈後段蒸気圧制御〉**
 ドレン圧力に応じた後段加熱シリンダの蒸気圧自動制御により、乾燥性能を維持したまま省エネ化。
- 2 SMART IDLE SAVE 〈無負荷時運転制御〉**
 リネン処理に一時的な間が生じた場合や停止時等に、投入機と連動し自動で省エネ運転モードへ切替。放熱損失を低減し、省エネ性能を向上。
- 3 SMART AIR SAVE 〈風量制御〉**
 機内温度をモニタリングし、ファンの風量を最適に制御。排気損失を低減し、省エネ性能を向上。
- 4 SMART START-UP 〈最適立上げ制御〉**
 時短かつ機械に優しい立ち上がりを実現し、省エネ化。
- 5 SMART LOSS NAVI 〈損失の見える化〉**
 様々な視点から運転状況を可視化。気づきにくい損失を把握し、省エネ改善を促進。

SMART CONTROL 5 により運転を最適化

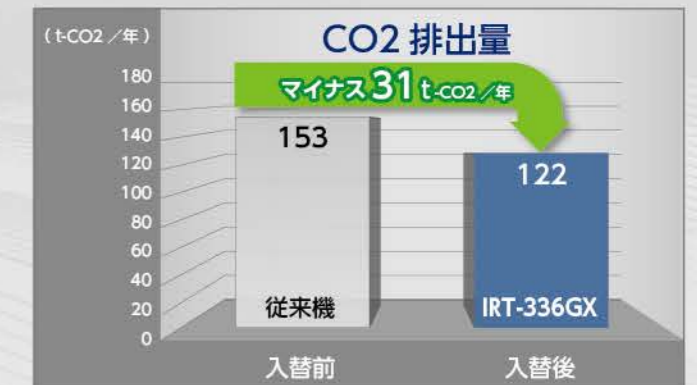
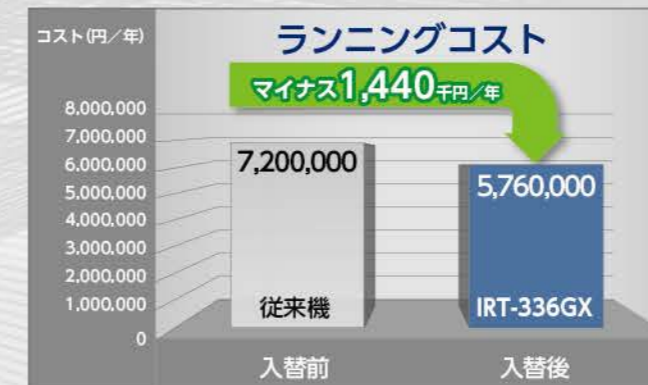
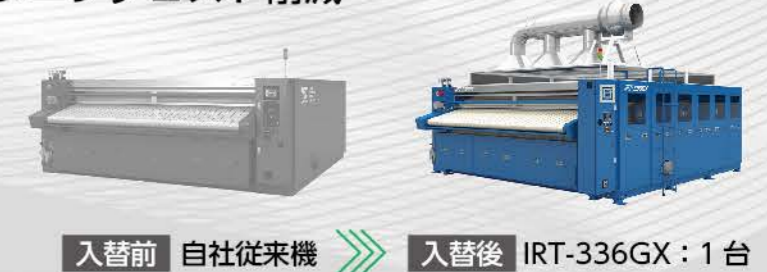
ただ乾燥させるだけの通常運転では「エネルギー損失が発生している不経済な運転」が多く見受けられます



ランニングコストとCO2排出量を削減

- SMART CONTROL 5 でランニングコスト削減
- CO2排出量削減にも貢献

試算条件	当社測定結果に基づきます	
試験条件	ロール1台をIRT-336GXに入れ替え	
稼働時間	h/年	2400
蒸気単価	円/kg	6※
※13A：82.8円/m ³ （ボイラ効率92%）		



オプション設定でより清潔な作業環境に

オプションに床面清掃装置+サイドフレーム清掃装置を設定。機内にリントがたまりにくくなり、長時間の安定稼働が可能。定期清掃の手間を削減し、作業効率を向上。