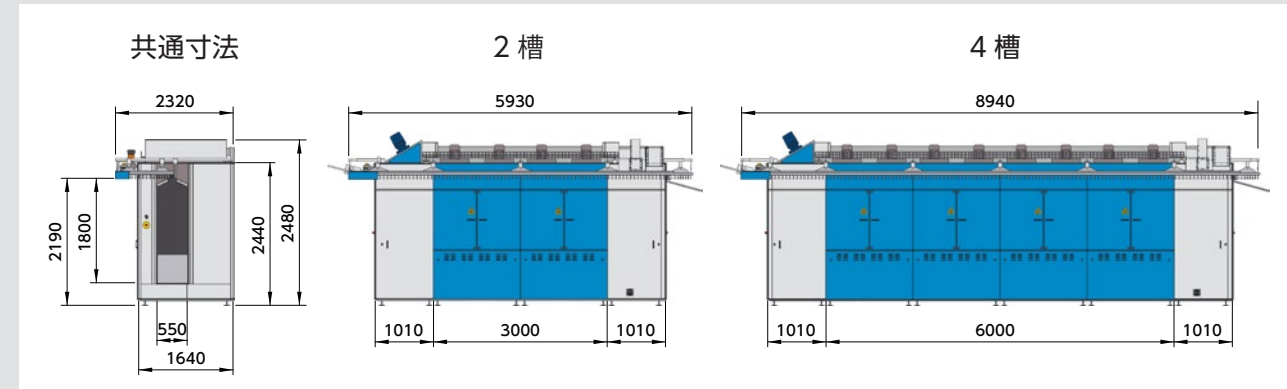


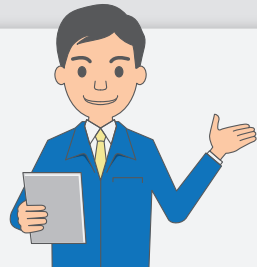
外観図・仕様



槽 数 ※1	タイプ	処理能力 ※2	モータ容量	エア配管 接続口径	ガス/蒸気配管 接続口径	ガスバーナ出力	重 量
2 槽	ガス式	840 点 / 時	22.2kW	10A	25A	220kW	3880kg
	蒸気式	840 点 / 時	21.2kW	10A	40A	—	4010kg
4 槽	ガス式	1680 点 / 時	39.2kW	10A	40A	440kW	6260kg
	蒸気式	1680 点 / 時	37.2kW	10A	40A	—	7060kg

※1：ガス式で1槽～7槽、蒸気式で1槽～6槽まで製作可能です。上記以外のモデルにつきましてはお問い合わせください。

※2：処理能力はポリエステル65%・綿35%・1点あたり500gの衣類を対象とし、残留水分率25%の条件における目安です。処理能力は素材、形状、残留水分率および運転条件により変動します。



設備導入をご検討のお客様へ

工場レイアウトの検討や設備構成・能力計算などのランドリー計画から、据付工事、導入後の保守・点検、トラブル対応まで、アイナックス稲本が一貫してサポートいたします。お近くの営業所までお気軽にお問い合わせください。



安全上のご注意

- 据付、試運転前に取扱説明書をお読みいただき、正しい運転を行ってください。
- 取扱説明書に従って定期点検を実施してください。

<乾燥機設置に関する重要なお知らせ>

- この機械は、各自治体により騒音規制法上の「特定施設」に該当する場合があります。該当する場合は、工事前に設置届け出を自治体へ提出する必要があります。
- この機械は、労働安全衛生法に基づく「乾燥設備」に該当します。導入事業者様には定期自主検査が必要で記録を保管しなければなりません。

<ガス乾燥機設置に関する重要なお知らせ>

- ガス乾燥機の設置届け出を所轄消防署へ提出する必要があります。
- 設置または移転の際は、その計画を当該工事の30日前までに、労働基準監督署長に届け出なければなりません。
- 乾燥設備作業主任者の選任が必要です。

※本カタログ掲載の機器外観、仕様等は予告なしに変更されることがあります。

アイナックス稲本株式会社

本 社 / 〒141-0032 東京都品川区大崎5丁目1番11号 (住友生命五反田ビル7F) TEL: 03-3493-5391
 白 山 工 場 / 〒924-0052 石川県白山市源兵衛町948 TEL: 076-277-2211(代) FAX: 076-277-2644
 創研アカデミー / 〒924-0057 石川県白山市松本町1268-10 TEL: 076-274-4150(代) FAX: 076-274-4144

この他全国に販売・メンテナンスの拠点がごさいます。詳しくはホームページをご覧ください。

<https://www.inax-corp.co.jp/>
 (右の二次元コードからもホームページを開くことができます)



2026年8月現在

省エネと高品質仕上げを両立する
トンネルフィニッシャー

Omega Pro

トンネルフィニッシャー〈蒸気式・ガス式〉 | オメガプロ



ホームページで最新情報を公開中!!

アイナックス稲本 Omega Pro



スマホからの
アクセスはこちら▶



省エネと高品質仕上げを両立する トンネルフィニッシャー

効率的な熱循環と最適化された内部構造により、
省エネルギーと安定した仕上げ品質の高さを両立。

さらに自動制御システムが効率的なラインを可能にし、
生産性向上にも貢献。

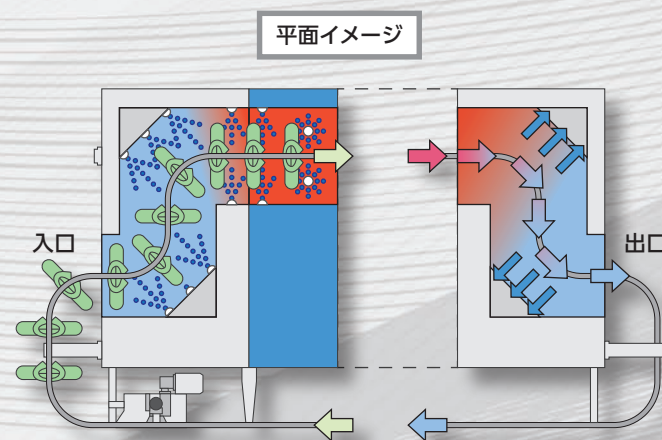
多様化するリネン処理現場の課題を解決します。

ムラのない高品質仕上げを実現

衣類の仕上がり品質を高めるため、内部構造とエアフローを徹底的に最適化。
ムラのない均一な仕上がりを実現します。

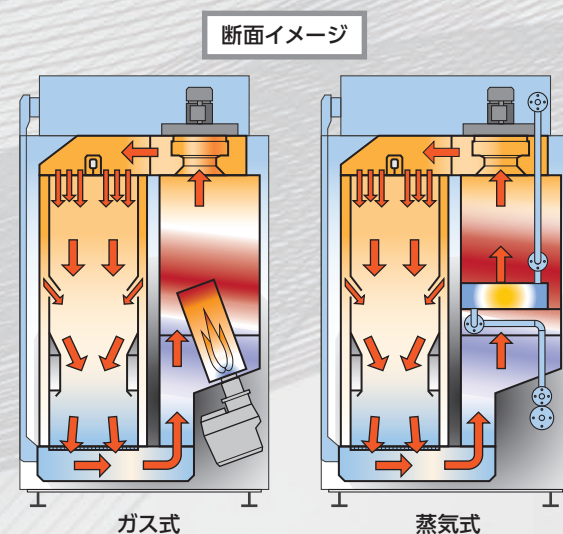
■ Ω(オメガ)構造

出入口のS字カーブがハンガーを揺らし、上下左右あらゆる方向からまんべんなくスチームが当たります。曲線経路で機械内の滞在時間が伸び、出口での冷却効果もアップ。



■ 乾燥エアフロー

槽の下部で風速を上げる独自の内部設計で、乾燥ムラを低減。槽ごとに温度・風量・空気循環量を個別設定でき、高品質な仕上がりに。



熱を捨てない省エネ設計

排風循環によりエネルギーのロスを削減。
過剰な加熱・送風を抑える自動制御と、徹底した断熱設計で、作業環境の向上に貢献します。

■ 効率的な排風循環

設定により60～80%の温風が再循環され、
出口の冷却部で温まった空気も予熱に再利用
される省エネ設計。

■ 衣類の動きに対応する動作制御

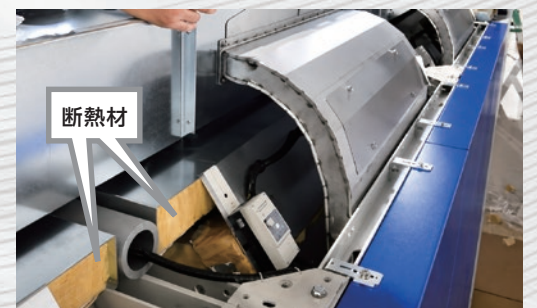
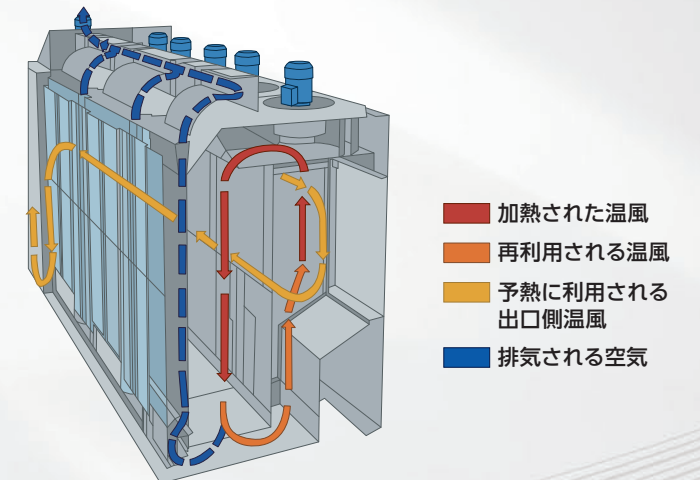
ヒーターは必要時のみ動作し、衣類が無くなった
槽は個別に停止。送風ファンは各槽内のハン
ガー点数に合わせて風量を制御するため、過剰
な加熱や送風を抑制。槽外への熱漏れを最小限
にします。

■ 徹底した槽内・断熱設計

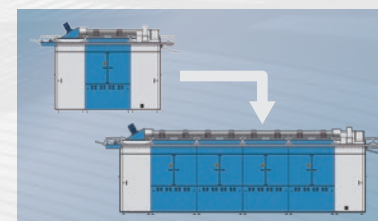
カバーパネルは二重構造で、機械のあらゆる箇所に断熱処理を施し、
機械外面が熱くなりにくい設計です。
さらに、入口出口ドア（オプション）により、アイドリング時の放熱や
騒音を低減。ハンガー通過時以外は自動で閉じる仕様です。

■ 投入量に応じて 乾燥工程を最適化する自動制御

ハンガー点数がまとまってから投入するマルチステップハンガー処理
により、効率的な乾燥工程につながります。作業量が一定でない場合
でも、無駄な空運転や槽内温度の変動を抑えます。



1 槽から 7 槽まで 製作・増設可能



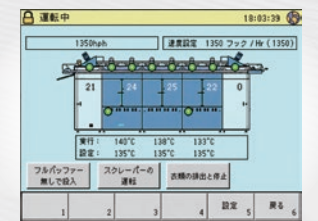
処理量に合わせてガス式で 1 槽～
7 槽、蒸気式で 1 槽～ 6 槽まで
のモデルをラインナップ。将来的
に生産が増えた場合は、槽数を増
やすことが可能です。

衣類に合わせて選べる ラインナップ



標準仕様での最大衣類サイズは
1,740mm。衣類の種類に応じて、
長丈仕様 (2,140mm)、低丈仕様
(1,540mm) のオプションもお選び
いただけます。
※最大衣類サイズはハンガーの上端
から衣類の最下部までの長さです。

運転状況を可視化する スマート操作システム



直感的に操作できるタッチパネル
を搭載。生産・設備・保全情報を
リアルタイムで可視化し、状況把握
を容易に。
Jenassist と連携したリモートサービス
対応により、迅速なトラブル対応と
安定運用を実現します。