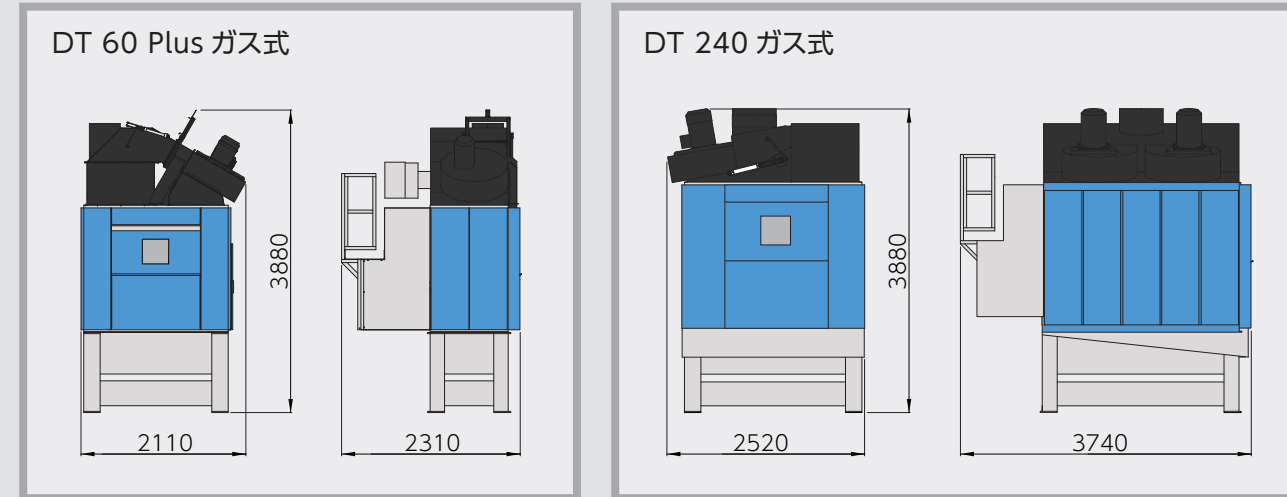


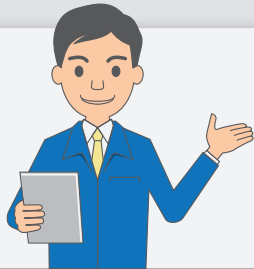
外観図・仕様



項 目		単位	DT 60 Plus ^{※1}	DT 90 Plus ^{※1}	DT 120 Plus ^{※1}	DT 140 Plus ^{※1}	DT 190 ^{※2}	DT 240 ^{※2}
ドラム	径	mm	1340	1340	1340	1710	1710	1710
	奥行	mm	1000	1500	2000	1500	2000	2500
モータ容量（400V・ガス式）		kW	8.8	11.0	14.5	16.4	20.4	28.1
機械寸法	幅（W）	mm	2110	2190	2190	2520	2420	2520
	高さ（H） ファンまたはシャッター上部まで	mm	3880	3960	3960	3880	3720	3880
	奥行（D）	mm	2310	2810	3310	2740	3240	3740

※1：60kg～140kgサイズは、DTシリーズ標準仕様とDT Plus仕様を品揃えしています。

※2：190kg～240kgサイズは、DTシリーズ標準仕様のみを品揃えとなります。



設備導入をご検討のお客様へ

工場レイアウトの検討や設備構成・能力計算などのランドリー計画から、据付工事、導入後の保守・点検、トラブル対応まで、アイナックス稲本が一貫してサポートいたします。お近くの営業所までお気軽にお問い合わせください。



安全上のご注意

- 据付、試運転前に取扱説明書をお読みいただき、正しい運転を行ってください。
- 取扱説明書に従って定期点検を実施してください。

<乾燥機設置に関する重要なお知らせ>

- この機械は、各自治体により騒音規制法上の「特定施設」に該当する場合があります。該当する場合は、工事前に設置届け出を自治体へ提出する必要があります。
- この機械は、労働安全衛生法に基づく「乾燥設備」に該当します。導入事業者様には定期自主検査が必要で記録を保管しなければなりません。

<ガス乾燥機設置に関する重要なお知らせ>

- ガス乾燥機の設置届け出を所轄消防署へ提出する必要があります。
- 設置または移転の際は、その計画を当該工事の30日前までに、労働基準監督署長に届け出なければなりません。
- 乾燥設備作業主任者の選任が必要です。

※本カタログ掲載の機器外観、仕様等は予告なしに変更されることがあります。

アイナックス稲本株式会社

本 社 / 〒141-0032東京都品川区大崎5丁目1番11号（住友生命五反田ビル7F） TEL:03-3493-5391
白 山 工 場 / 〒924-0052石川県白山市源兵衛町948 TEL:076-277-2211(代) FAX:076-277-2644
創研アカセター / 〒924-0057石川県白山市松本町1268-10 TEL:076-274-4150(代) FAX:076-274-4144

この他全国に販売・メンテナンスの拠点がごさいます。詳しくはホームページをご覧ください。

<https://www.inax-corp.co.jp/>
(右の二次元コードからもホームページを開くことができます)

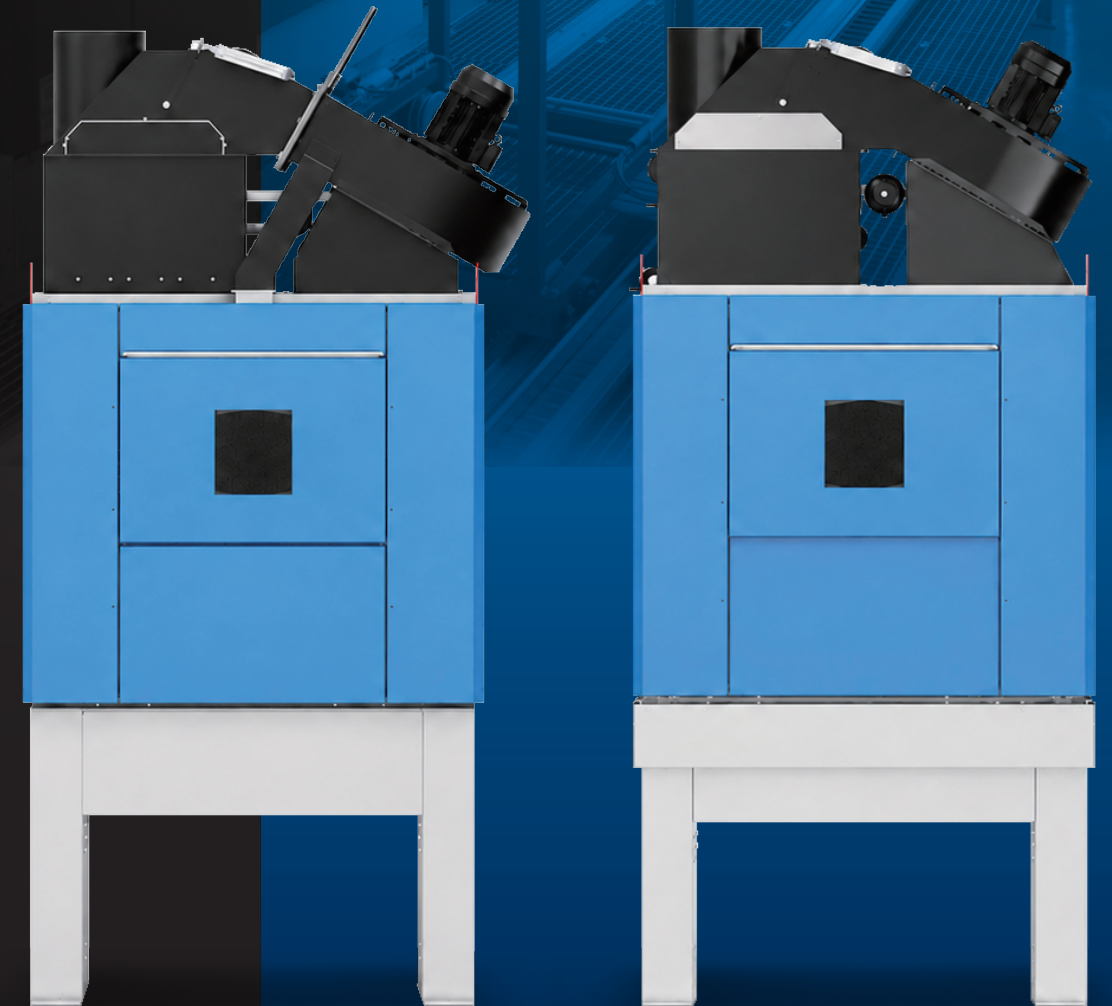


2026年8月現在

省エネと蒸発性能を両立する
信頼と実績の排風循環式乾燥機

DT Series

排風循環式乾燥機〈蒸気式・ガス式〉 | DT シリーズ



ホームページで最新情報を公開中!!

アイナックス稲本 DT



スマホからの
アクセスはこちら▶

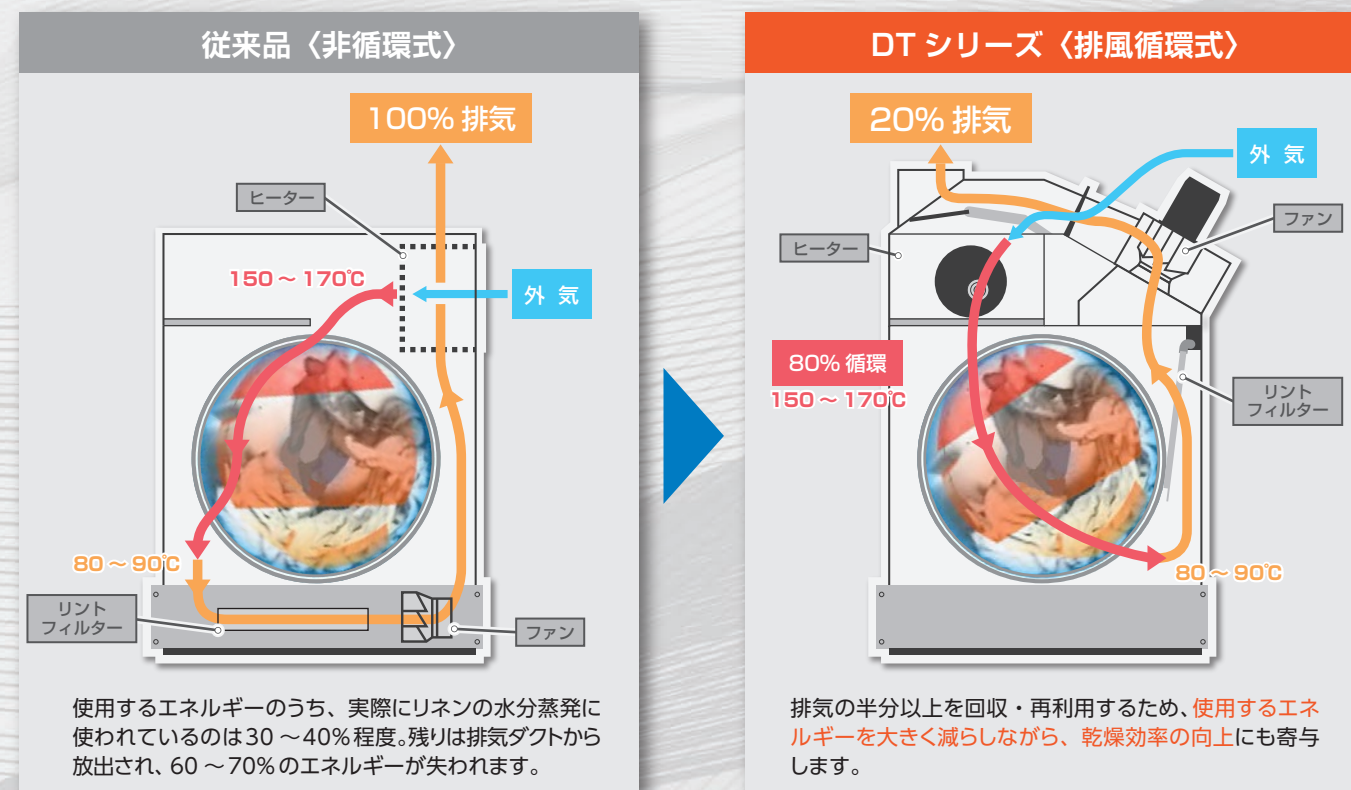


省エネと蒸発性能を両立する 信頼と実績の排風循環式乾燥機

ベースとなるモデルは 30 年以上のロングセラー。
全世界で累計 10,000 台以上の販売実績を誇る、
信頼の乾燥機 DT シリーズ。

排風を効率的に循環させることで、省エネルギーと高い蒸発性能を両立。
ニーズに合わせて選べる充実の機能・オプションで
多様化する現場の課題に柔軟に対応します。

DT シリーズの排風循環の仕組み



優れた省エネ性とメンテナンス性

排風循環と高い断熱設計により、少ないエネルギーで高い乾燥性能を発揮。
ドラムは分割構成で、安全かつ効率的なメンテナンスが可能です。

■ 排風循環で高効率乾燥

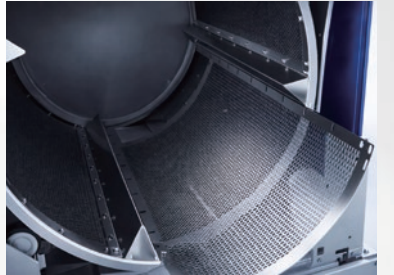
排気に残る熱を循環利用することで、外気の加熱に必要なエネルギーを大幅に削減。従来の非循環式乾燥機と比べ、蒸気式で約 30% の省エネを実現します。

■ 徹底した断熱設計

二重構造の投入・排出ドアと三重構造のメンテナンスドアに加え、アウタードラムまで徹底的に断熱。熱が逃げやすい箇所をしっかりとカバーし、エネルギーロスを抑えます。

■ 分割構成のドラム

ドラムは 4 分割で構成されていて、1 枚ずつ取り外せる構造です。メンテナンスの際はスベアと交換することで、生産を速やかに再開可能。乾燥機内部での作業時間を減らすことができます。



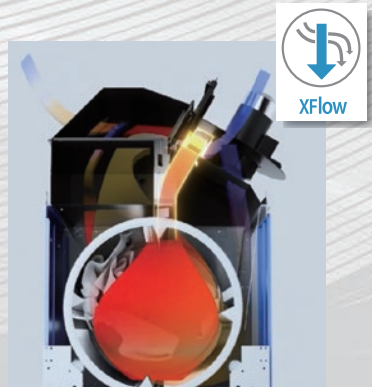
さらなる乾燥性能の向上

※DT Plus 仕様専用機能

DT Plus 仕様では、投入ドア上部からの新たな空気経路「X-Flow」を追加。乾燥スピードを高めるとともに、傾斜不要の排出を可能にし、サイクルタイムを短縮します。

■ X-Flow 機能

DT Plus 仕様に搭載された追加の空気路「X-Flow」により、乾燥機内の空気の流れを分岐し、2 方向からドラム内へ合流させる構造により乾燥効率が向上。熱風が通りやすいよう最適化されたドラムパンチング穴との相乗効果により蒸発能力を約 10 ~ 15% 高め、乾燥時間の短縮が可能です。



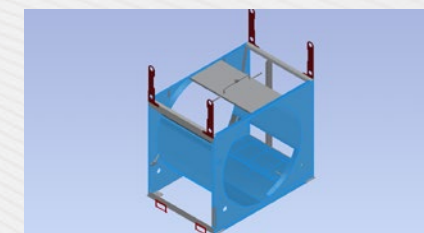
■ 傾斜不要のエアブロー排出機能

DT シリーズは標準で傾斜排出機能を装備。さらに DT Plus 仕様では、「X-Flow」の空気の力により、機械を傾斜させることなくリネンを排出できるため、排出時間の短縮と機械構造の簡素化を同時に実現しました。

オプション

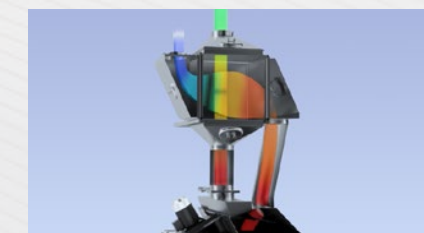
ダスコン仕様

一部ステンレス製パーツへの仕様変更により、錆の発生を防止するとともに強度を向上。リントフィルターにはパンチングスクリーンを採用し、砂塵に対応します。ヒーター端部は二重構造とし、マットによる衝撃への耐久性を高めています。



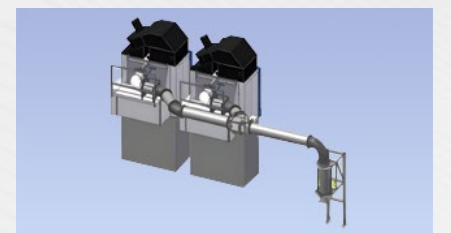
レコクロス

外付け熱交換器「レコクロス」を追加することで、排気に含まれる熱を外気の予熱として再利用します。これにより、さらに約 10 ~ 15% のエネルギー削減が可能です。



エアシューター投入

再洗い品などを自動ラインの乾燥機に割り込み投入することができ、乾燥以降の工程を自動化可能。吸い込みは乾燥機自身のファンモーターを使うため、追加のエアシューター設備が不要。エアシューター吸引のサポートにより投入作業の負担を大幅に軽減します。



このほかにも、現場のニーズに応える多様なオプションをご用意しています。詳しくはお問い合わせください。